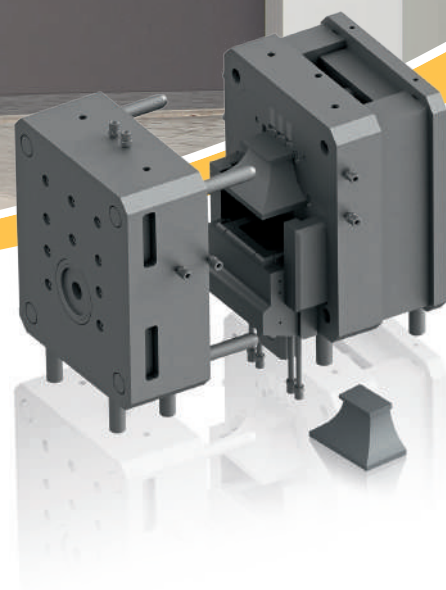




ODLEWNIA CIŚNIENIOWA

Kompetencje w zakresie:

- ☀ *odlewnia ciśnieniowego stopów aluminium*
- ☀ *obróbki odlewów*
- ☀ *produkcji form odlewniczych*



O nas

Firma **Norlys Sp. z o. o.** powstała w 1993 roku. Podstawową działalnością spółki jest produkcja opraw i lamp oświetleniowych.

Nasze produkty sprzedajemy na rynki europejskie, głównie do krajów skandynawskich, gdzie lampy oświetleniowe musi charakteryzować wyjątkowa odporność na trudne warunki atmosferyczne.

Z początkiem 2012 roku oddana została do eksploatacji nowo wybudowana hala odlewni ciśnieniowej i narzędziowni. Od tego momentu proces odlewania ciśnieniowego i produkcji form odlewniczych realizowany jest przez spółkę.

Wykonujemy skomplikowane odlewy ciśnieniowe ze stopów odlewniczych aluminium, w tym również dla przemysłu motoryzacyjnego zgodnie z wymaganiami i oczekiwaniami klienta.

Dostawa może obejmować odlewy surowe poprzez wstępnie obrobione, aż po zaawansowaną obróbkę na obrabiarkach CNC.

Odlewy mogą być malowane proszkowo, gotowe do montażu.

Zapraszamy do współpracy!



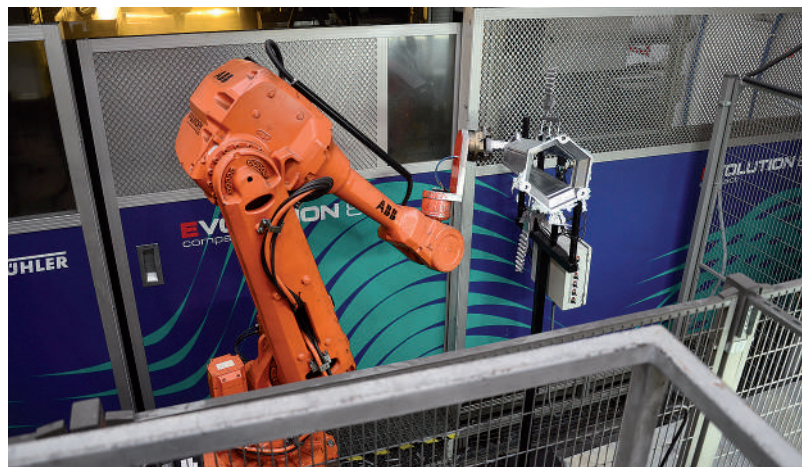
Odlewanie ciśnieniowe

Posiadamy nowoczesne maszyny ciśnieniowe o sile zwierania 300, 400, 550, 650, 660 i 840T, docelowo będziemy posiadać 8 maszyn odlewniczych.

Proces odlewania ciśnieniowego - odbywa się w nowoczesnych zautomatyzowanych gniazdach odlewniczych składających się z maszyny odlewniczej, pieca dozującego, urządzenia spryskującego i urządzenia do odbioru odlewów.

Nowoczesne maszyny z układami wtryskowymi wyposażonymi w pętlę zwrotną umożliwiają sterowanie w czasie rzeczywistym oraz wyposażone w urządzenia do odlewania w warunkach obniżonego ciśnienia we wnęce formy (tzw. próżnia) pozwalają kontrolować proces odlewania na każdym etapie, co umożliwia uzyskanie odlewów najwyższej jakości.

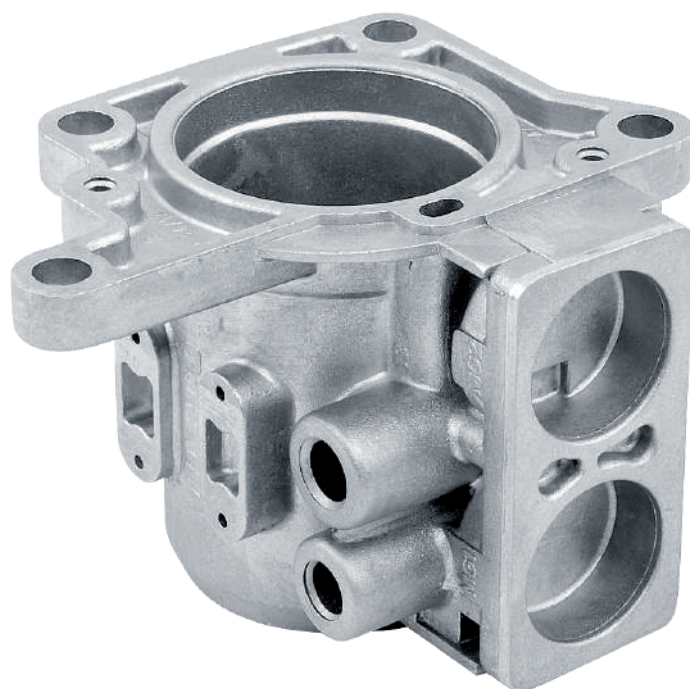


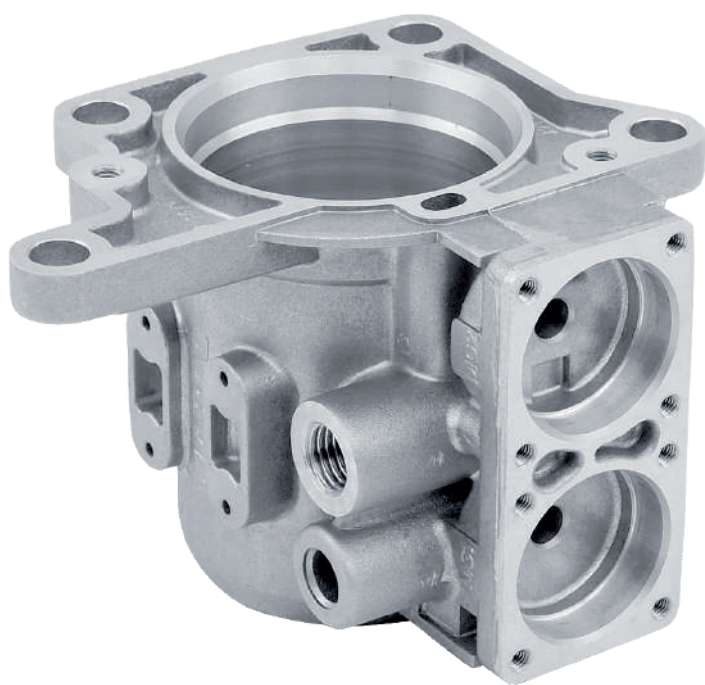


Odlewanie ciśnieniowe

Proces przygotowania ciekłego metalu - topienie przeprowadza się w nowoczesnym piecu szybowym.

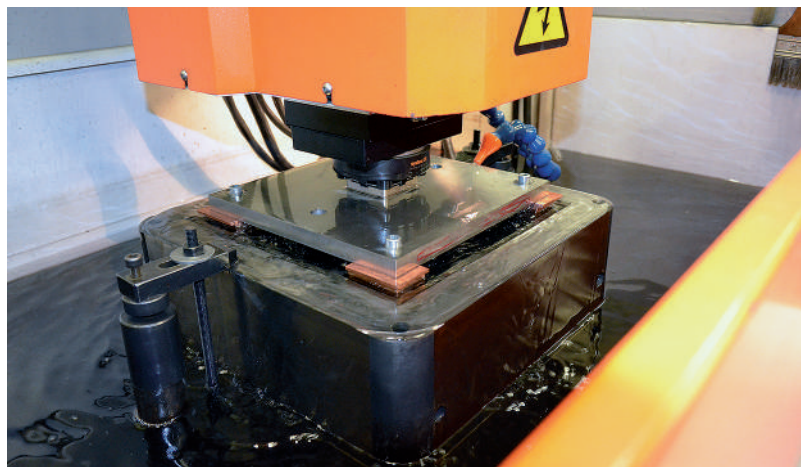
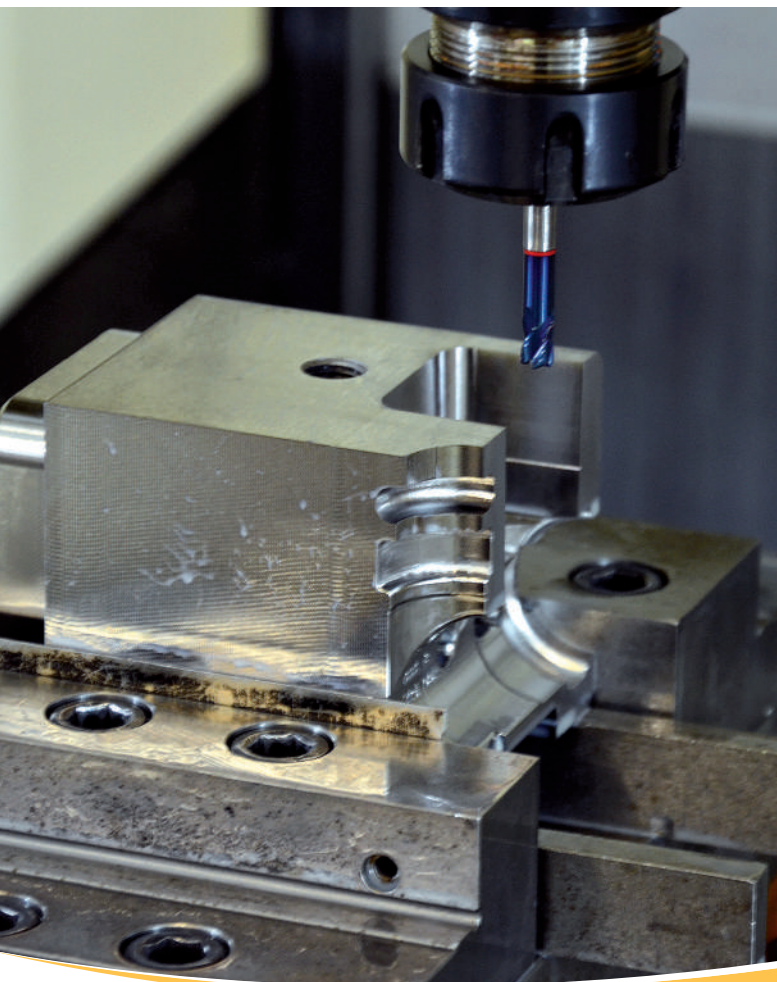
Obróbka ciekłego metalu odbywa się za pomocą wirującej głowicy poprzez wprowadzenie i przepłukiwanie całej objętości metalu obojętnym gazem, dzięki czemu uzyskujemy wysokiej jakości stop o niskim stopniu zagazowania.





Obróbka odlewów

- ☀ proces okrawania odlewów, odbywa się na prasach okrawających.
- ☀ proces obróbki powierzchniowej odlewów, obejmujący obróbkę wibrościerną lub śrutowania w zależności od wymagań klienta.
- ☀ proces obróbki skrawaniem - obróbka odbywa się na nowoczesnych obrabiarkach, tokarkach i frezarkach CNC sterowanych w 4 osiach, co pozwala obrobić skomplikowane odlewy zarówno co do kształtu jak i wymagań wobec wysokiej jakości obrobionych powierzchni.
- ☀ wieloetapowy proces chemicznego przygotowania powierzchni opraw, wykonywanych zarówno z aluminium jak i stali, zapewnia naszym powłokom malarskim doskonałą trwałość i znakomite właściwości antykorozyjne.

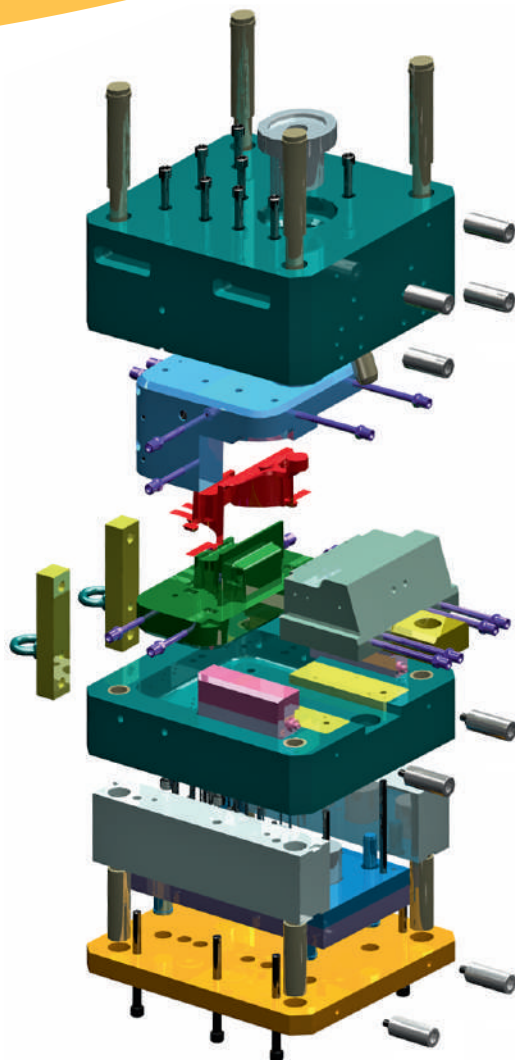


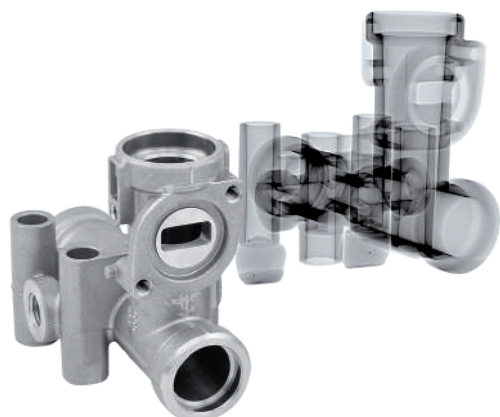
Narzędziownia

Posiadamy nowoczesnie wyposażoną narzędziownię, gdzie wykonujemy formy ciśnieniowe, okrojniki, oprządkowanie obróbcze, oraz prowadzimy konserwację i naprawy form ciśnieniowych użytkowanych przez odlewnię ciśnieniową.

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym:

- ☀ trzy centra obróbcze sterowane numerycznie CNC w 4 osiach w tym jednowysokoobrotowe $n=24000$ 1/min
- ☀ elektrodrążarka drutowa
- ☀ elektrodrążarka węgłbna
- ☀ szlifierka do płaszczyzn
- ☀ szlifierka uniwersalna
- ☀ prasa do tuszowania
- ☀ piec hartowniczy z wanną hartowniczą
- ☀ frezarka





www.tuv.com

TÜVRheinland®
Pracownia RTH

Polityka jakości

Celem naszym jest najwyższa jakość oferowanych produktów zgodnie z wymaganiami i oczekiwaniami klienta. Kontrolę obejmujemy wszystkie procesy produkcyjne na każdym etapie wytwarzania, poczynając od kontroli na etapie dostaw kończąc na gotowym produkcie.

Posiadamy nowoczesnie wyposażone laboratorium pomiarowe realizujące kontrolę procesu produkcyjnego wyposażone w:

- ☀ maszynę pomiarową CNC
- ☀ spektrometr emisyjny
- ☀ urządzenie do określania indeksu gęstości
- ☀ urządzenie do pomiaru chropowatości i konturu
- ☀ mikroskop pomiarowy
- ☀ urządzenie do pomiaru twardości
- ☀ urządzenie do kontroli rentgenowskiej



Management System
ISO 9001:2015
IATF 16949:2016

www.tuv.com
ID 9108651873



AC 082
EMS



Kontrola X-Ray



NORLYS

NORLYS Sp. z o. o.

ul. Zawiszy Czarnego 7

33-300 Nowy Sącz, POLSKA

tel. +48 18 449 57 01, fax +48 18 449 57 00

e-mail: odlewnia@norlys.pl

www.odlewnia.norlys.pl