

Nowy Sącz, 02.08.2017r.

NORLYS Sp. z o.o.
ul. Zawiszy Czarnego 7
33-300 Nowy Sącz

Zapytanie ofertowe nr 13/2017

Dot. Projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji oświetlenia przy użyciu eliminatora strumieni światła, wniosek nr POIR.03.02.02 -00-0031/16

W imieniu Zarządu NORLYS Sp. z o.o. zapraszamy do składania ofert na wykonanie usługi technicznego doradztwa w obszarze optymalizacji pracy linii technologicznej:

Dokument powinien być opracowany przez zewnętrznych ekspertów w postaci studium/ekspertyzy zawierającej wskazówki/rekomendacje dotyczące zoptymalizowania uruchamianej linii produkcyjnej do wytwarzania oświetlenia przy użyciu eliminatora strumieni światła.

1. Nazwa oraz adres zamawiającego:

NORLYS Sp. z o.o. ul. Zawiszy Czarnego 7, 33-300 Nowy Sącz
NIP 734-00-19-367
REGON 490399809
Tel. +48 18 449 57 92
Faks +48 18 449 57 23
www.norlys.pl

2. Tryb udzielania zamówienia:

- Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, które nie przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 50 000 PLN netto, bez podatku od towarów i usług (VAT). Postępowanie w celu wyłonienia Wykonawcy i udzielenia zamówienia prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego i specyfikacji warunków oraz realizacji zamówienia w oparciu o wytyczne w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, jak i przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, zwaną w dalszej części Pzp (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164 oraz poz. 831, 996, 1020), w zakresie w jakim mają zastosowanie.
- Rodzaj zamówienia: usługa.
- Kod CPV : 79415000-6 Opis: Usługi doradcze w zakresie zarządzania produkcją

3. Opis przedmiotu zapytania ofertowego, parametry techniczne:

Przedmiotem zapytania ofertowego jest wyłonienie wykonawcy dla firmy Norlys Sp. z o.o. usługi doradztwa technicznego związanego z optymalizacją nowo zakupionej linii technologicznej.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Charakterystyka technologii:

W wyniku realizacji projektu wdrożona zostanie: innowacyjna technologia produkcji spawanych słupów oświetleniowych odlewanych ciśnieniowo w tzw. „próżni”, wraz końcową obróbką wykańczającą z zastosowaniem obrabiarek CNC, spawaniem, lakierowaniem, przeznaczonych do montażu końcowego.

Proces odlewania ciśnieniowego należy do najbardziej wydajnych i precyzyjnych metod wytwarzania odlewów ze stopów metali nieżelaznych o dużej dokładności, stabilności wymiarowej, jakości powierzchni i odwzorowania ich kształtów.

Jednocześnie technologia ta zapewnia wysoki uzysk metalu, dobre właściwości mechaniczne, fizyczne i chemiczne odlewów dzięki drobnoziarnistej strukturze, a także daje przy zastosowaniu odpowiedniej technologii odlewania w tzw. próżni możliwość uzyskiwania odlewów nadających się do spawania. Ponadto technologia ta jest energooszczędna, z uwagi na mniejsze zużycie materiałów i energii a tym samym pozytywnie wpływa na środowisko naturalne.

Uruchomienie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji spawanych słupów oświetleniowych odlewanych ciśnieniowo związane jest z nowatorskimi rozwiązaniami:

- Innowacyjność produktowa, obejmuje własne rozwiązania dotyczące konstrukcji poszczególnych słupów oświetleniowych:
 - słup 3010WS
 - słup 3011
 - słup 1270
 - słup Narvik

- Innowacyjność procesowa, obejmuje:
 - proces wykonywania odlewów za pomocą specjalnej technologii odlewania ciśnieniowego w tzw. „próżni” z zastosowaniem nowoczesnych osiągnięć w dziedzinie techniki mikroprocesorowej, hydrauliki siłowej opartej na technice zaworów proporcjonalnych i serwomechanizmach, które umożliwiają realizację procesu technologicznego według najbardziej odpowiednich parametrów technologicznych dla wypełniania wnęki formy ciekłym stopem i multiplikacji ciśnienia doprasowania wywieranego na krzepnący stop.
 - proces obróbki skrawaniem, z wykorzystaniem nowoczesnych obrabiarek sterowanych numerycznie CNC zapewniających wysoką dokładność obróbki i dużą wydajność.
 - proces projektowania i wykonania form ciśnieniowych z wykorzystaniem symulacji komputerowej wypełniania wnęki formy i krzepnięcia odlewów w celu określenia optymalnych układów wypełniania i odpowietrzania umożliwiających odlewanie pod obniżonym ciśnieniem atmosferycznym z zastosowaniem tzw. „próżni”.
 - proces spawania umożliwiający łączenie poszczególnych elementów słupów odlewanych ciśnieniowo.

Inwestycja polega na zastosowaniu własnej opatentowanej technologii eliminatora światła (zgłoszenie nr P.412939, Lampa oświetleniowa zwłaszcza diodowa oraz nr P.401101, Słup oświetleniowy zwłaszcza teleskopowy).

Szczegółowe informacje oraz dokumentacja dotycząca przedmiotowej innowacyjności dostępne są do wglądu w siedzibie zamawiającego po uprzednim podpisaniu klauzuli poufności.

Zakres usługi doradczej powinien obejmować następujące elementy:

1. *Dobór odpowiedniego stopu odlewniczego z uwzględnieniem następujących wymagań:*
 - *proces odlewania ciśnieniowego*
 - *spawalność odlewów*
2. Proces odlewania ciśnieniowego:
 - dobór odpowiednich parametrów odlewania
3. Proces spawania:
 - dobór metody spawania
4. **Wymagania dodatkowe**
 - Oferent określi termin realizacji usługi, wykonanie zamówienia.
 - Miejsce dostawy i realizacji zamówienia : Norlys Sp. z o.o., ul. Zawiszy Czarnego 7, 33-300 Nowy Sącz
 - W celu uniknięcia konfliktu interesów, warunkiem formalnym jest dołączenie przez Oferenta podpisanego oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z zamawiającym, ponieważ zamówienie którego dotyczy niniejsze zapytanie nie może być tym podmiotom udzielone.
 - Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej.
 - Posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji.
 - Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika.
 - Pozostawianiu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, a w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - Oferta powinna zostać złożona na formularzu ofertowym zgodnie z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego. Dopuszcza się dodatkowo, załączenie oferty wg. własnego wzoru. Oferta musi być podpisana przez osoby zgodne z reprezentacją oferenta lub osoby upoważnione. W przypadku podpisania oferty z upoważnienia koniecznym jest aby do oferty załączona została kopia pełnomocnictwa potwierdzona za zgodność z oryginałem).
 - Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dopuszcza się jako drugi język angielski.
5. **Kryterium realizacji, wykonania zamówienia.**
 - Wykonanie zamówienie jest jednoznaczne z podpisaniem protokołu odbioru końcowego wykonania usługi. Protokół ten będzie podstawą do wystawienia końcowej faktury.



6. Sposób składania ofert, termin składania ofert, otwarcie ofert i wybór Wykonawcy.

- Ofertę w formie pisemnej należy złożyć: osobiście lub za pośrednictwem poczty w kopercie z podaniem nazwy, adresu oferenta oraz tytułu: oferta dotycząca zapytania nr 13/2017 na adres siedziby firmy: Norlys Sp. z o.o. ul. Zawiszy Czarnego 7, 33-300 Nowy Sącz.
- Ofertę w formie elektronicznej należy przesłać na adres: mieczyslaw@norlys.com.pl z tytułem wiadomości: oferta dotycząca zapytania nr 13/2017
- Termin składania ofert upływa dnia 10.08.2017 r.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie zamawiającego, do 7 dni od upływu terminu składania ofert przez członków komisji powołanej do przeprowadzenia procedury wyłonienia dostawcy. Ogłoszenie wyników nastąpi w terminie do 7 dni po sporządzeniu protokołu wyboru na stronie internetowej Zamawiającego
- Zamawiający zawrze w terminie do 14 dni umowę z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za ofertę najkorzystniejszą oraz który spełni wymogi określone w Zapytaniu Ofertowym.
- Maksymalny termin realizacji zamówienia: 3 miesiące od podpisania umowy.

7. Kryteria oceny ofert

- Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która spełnia wszystkie kryteria i otrzyma najwyższą ilość punktów.
- Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia lub niezgodne z wymaganiami technicznymi i funkcjonalnymi zostaną odrzucone.
- Kryteria punktowe:

Cena:	60 pkt.
Termin wykonania:	40 pkt. (liczony w dniach od daty złożenia zamówienia)
łącznie:	100 pkt.

Punktacja wyliczona zostanie wg. następującego wzoru:

$$\text{Liczba uzyskanych pkt.} = \frac{\text{najkorzystniejsza oferta w kategorii}}{\text{oferta } n} \times \text{liczba pkt. w kategorii}$$

8. Pozostałe istotne postanowienia.

- Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych oraz częściowych. Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr telefonu oraz w siedzibie zamawiającego od poniedziałku do piątku w godzinach od 08:00 do 16:00.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie Zamawiającego.
- Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru oferty lub unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn. W takim przypadku Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



skorzystania przez niego z któregokolwiek z powyższych uprawnień. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych roszczeń.

- Złożenie oferty jest równoznaczne z zaakceptowaniem powyższych zasad.
- Warunki dokonywania istotnych zmian postanowień umowy.
Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian istotnych postanowień umowy zawartej z wyłonionym w ramach niniejszego zapytania Wykonawcą (w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru) w następujących przypadkach:
 - zmiana terminu realizacji zamówienia.
 - zmiana terminu płatności.
 - zmiana zapisów umowy innych niż zapisy wynikające z oferty.
- Osoby upoważnione do kontaktu z oferentami:
 - Tomasz Gajewski tel. +48 18 4495743, e-mail: tomasz.gajewski@norlys.com.pl
 - Piotr Wańczyk tel. +48 18 4495727, e-mail: Piotr.w@norlys.com.pl
 - Mieczysław Sułkowski tel. +48 18 4495793, e-mail: mieczyslaw@norlys.com.pl

W imieniu Zamawiającego:

Mieczysław Sułkowski

W załączeniu:

Załącznik nr 1, oraz Załącznik nr 2

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy.

Dane oferty:

Numer oferty			
Data przygotowania oferty			
W nawiązaniu do zapytania ofertowego nr		z dnia	

Dane zamawiającego:

Nazwa	
Kraj	
Miasto	
Kod pocztowy	
Ulica	
Numer budynku	

Dane oferenta:

Nazwa		
Numer NIP		
Dane adresowe	Kraj	
	Miasto	
	Kod pocztowy	
	Ulica	
	Numer budynku	
	Numer lokalu	
Dane kontaktowe	Kraj*	
	Miasto*	
	Kod pocztowy*	
	Ulica*	
	Numer budynku*	
	Numer lokalu*	
	Imię i nazwisko osoby do kontaktu	
	Telefon	
Fax		

*wymagane jeśli dane inne niż adresowe



Warunki oferty:

Przedmiot oferty	
Informacja nt. spełnienia wymaganych parametrów technicznych ujętych w ogłoszeniu/zapytaniu.	
Termin ważności oferty	
Waluta oferty	
Cena netto	
VAT	
Cena brutto	
Warunki płatności	
Termin realizacji (liczony od daty złożenia zamówienia)	
Informacje nt. innych wymogów formalno-prawnych i finansowych ujętych w ogłoszeniu/zapytaniu	
Uwagi	

Załącznik nr 2 Oświadczenia

Oświadczenia:

- I. Niniejszym oświadczam, że:
1. wobec naszej firmy nie jest prowadzone żadne postępowanie egzekucyjne i nie ogłoszono upadłości,
 2. firma zrealizuje zamówienie w ustalonym terminie,
 3. posiadam/my niezbędną wiedzę, doświadczenie do wykonania zamówienia,
 4. znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- II. Niniejszym oświadczamy, że między naszą firmą, a NORLYS sp. z o.o. nie zachodzą powiązania osobowe lub kapitałowe polegające na:
1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 2. Posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji;
 3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 4. Pozostawianiu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Podpisy:

Podpisy osób upoważnionych do reprezentacji / wystawienia oferty			
Imię i nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis